

KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	KÖPRÜLÜ VİNÇ OPERATÖRÜ
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	14UMS0417-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	<u>Hazırlayan:</u> Hak-İş Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası <u>Güncelleyen:</u> Konya Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	02.04.2014 Tarih ve 2014/23 Sayılı Karar Rev.01:06.07.2022 Tarih ve 2022/152 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	6/6/2014-29022 (Mükerrer) Rev.01: 22/9/2022-31961
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilk yardım veya tahliye gerektiren olayları,

ACİL DURUM PLANI: Kuruluşlarda meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgiler ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

ATAŞMAN: Farklı şekil ya da ebatları yükleri tutmak üzere tasarlanmış, kanca altı veya üzerine monte edilen aksesuarı,

AYBOLT: Halka başlı ve cıvatalı imal edilen kaldırma ekipmanını,

ELLEÇLEME: Yükleme, boşaltma, aktarma, istifleme ve yığma işlemlerini,

GÜVENLİK (EMNİYET) MANDALI: Kancadan halatın çıkmasını engellemek için kullanılan makine elemanını,

HALAT KILAVUZU: Halatın tambura sıralı ve doğru olarak sarılmasını sağlayan makine elemanını,

HALAT: Kendir veya çelikten yapılmış ve demet halinde birbirine sarılmış, bükülmeye ve çekmeye uygun kaldırma ekipmanını,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞARETÇİ: Yüklerin kaldırma, taşıma, boşaltma ve indirme işlemlerinde operatöre el, kol, ses işaretleri ve haberleşme cihazları ile yol ve yön gösteren yetiştirilmiş kişiyi,

KANCA: Çengel şeklinde kıvrımlı çelik yük tutma elemanını,

KARABİNA: Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

KAVRAYICI: Yükü altından ya da her iki yanından tutmak için kullanılan mekanik kaldırma ataşmanını,

KISKAÇ: Yükü yandan ya da üstten tutarak ya da baskı uygulayarak kaldırmak için kullanılan kaldırma ataşmanını,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

MAKARA: Halatın yük taşıma doğrultusunu değiştiren daire şeklinde ve halata uygun kanalı bulunan makine elemanını,

MANYETİK TUTUCU: Elle ya da otomatik kumanda edilen mıknatısla yükü tutmaya yarayan kaldırma ataşmanını,

MAPA: Sapanlama işlemlerinde, halatların birbirine emniyetli şekilde eklenmesi için kullanılan aparatı,

POLİP KEPÇE:  zerindeki kolları ile yükü kavrayarak tutan kaldırma ataşmanını,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

RİSK DEĞERLENDİRMEİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken  alışmaları,

SAPAN: Bez veya çelikten yapılmış halat ve kayış kaldırma ekipmanını,

SAPANCI: Yükün vince bağlanması işini yapan kişiyi,

SAPANLAMA: Sapancının yükü bağlaması işlemini,

TAMBUR: Halatın sarıldığı makine elemanını,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEHLİKELİ KİMYASAL MADDE: Patlayıcı, oksitleyici, çok kolay alevlenir, kolay alevlenir, alevlenir, toksik, çok toksik, zararlı, aşındırıcı, tahriş edici, alerjik, kanserojen, mutajen, üreme için toksik ve  evre için tehlikeli özelliklerden bir veya birkaçına sahip maddeleri ve müstahzarları,

TEHLİKELİ MADDE: Doğal  zellikleri veya taşıma esnasında durumları sebebiyle genel emniyet ve düzeni özellikle umumi önemli malların, insanların, hayvanların ve diğer canlıların sağlık ve hayatlarını tehlikeye sokan maddeleri,

TONG: Rulo saçları kaldırmak üzere kullanılan kaldırma ataşmanını,

TRAVERS: Uzun y k leri dengeli kaldırmak ve halat başına düşen kuvveti azaltmak için kullanılan kaldırma ataşmanını,

ifade eder.

1. GİRİŞ

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Hak-İş Konfederasyonu Koordinasyonunda Çelik-İş Sendikası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu, MYK’nın görevlendirdiği Konya Esnaf ve Sanatkarlar Odaları Birliği tarafından yapılmış ve MYK Ulaştırma, Lojistik ve Haberleşme Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliğiyle ilgili gerekli tedbirler ile çevresel önlemleri alarak kendi başına ve/veya bir işaretçi/sapancı yardımıyla çeşitli türlerdeki köprülü vinçleri; kablo ile uzaktan ya da kabinden kontrol ederek her türlü yükü kaldırma, taşıma ve boşaltma veya istif etme işlemlerini emniyetli bir şekilde yapma bilgi ve becerisine sahip, mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8343 (Vinç, yük asansörü ve ilgili tesis operatörleri)

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Köprülü Vinç Operatörü (Seviye 3), yükleme-boşaltma ve taşıma işlemlerini açık ve/veya kapalı ortamlarda yapar. Kuruluş içinde özellikle üretim, nakliye, ambalajlama, depo/ambar gibi alanlarda çalışan tüm personel ile iş birliği içinde çalışmalarını yürütür.

Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında, gürültü, yanma, ezilme, kesici cisim yaralanması, cisim düşmesi ve çarpması, sıcak ve soğuk hava akımı, toz, gaz, titreşim, kaygan zemin, zorlamalı vücut pozisyonları sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza, yaralanma ve meslek hastalığı riskleri bulunmaktadır. Bu risklerin tamamen bertaraf edilmesi ve önlenmesi için işveren tarafından gerekli önlemler alınır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri

Görev	A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.1	İş ortamında İSG önlemlerini uygulamak	A.1.1	Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.	1. Acil durum talimatları 2. Acil durum talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 3. Çevre koruma talimatları 4. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 5. Çevresel tehlike ve riskler ile alınacak önlemler 6. İSG talimatları 7. İSG talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması 8. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar ve bu uygunsuzlukların giderilme yöntemleri 9. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite şartları/gereklilikleri 10. İş süreçlerinin kalite şartları/gerekliliklerine göre gerçekleştirilmesi 11. İşlemlerin yasal düzenlemelere ve prosedürlere uygun yürütülmesi 12. Kullanılan kimyasallar ve kullanım talimatları 13. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler ve iş süreçlerinde kullanılan prosedürler 14. Risk ve tehlike kavramları
		A.1.2	İş yerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır.	
		A.1.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun kullanarak çalışır.	
		A.1.4	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.5	Acil durumlarda, acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular.	
		A.1.6	İş yerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.7	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	
		A.1.8	Yanıcı, parlayıcı ve patlayıcı maddelerin tehlike oluşturmaması için gerekli önlemleri uygular.	
		A.1.9	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.	

Görev	A. İSG, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
A.2	İş süreçlerinde çevre koruma önlemlerini uygulamak	A.2.1	İş süreçlerinde olası çevresel tehlike ve risklere karşı alınan önlemleri uygular.	
		A.2.2	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.	15. Risk ve tehlikelere karşı yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması 16. Uygunsuzlukların giderilme yöntemlerinin uygulanması
		A.2.3	İş süreçlerinde ortaya çıkan atık malzemelerin bertarafını talimatlara göre gerçekleştirir.	
		A.2.4	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	
		A.2.5	Geri dönüşümü olan atıkların teslim işlemlerini talimatlara göre gerçekleştirir.	
A.3	Kalite gerekliliklerini uygulamak	A.3.1	Gerçekleştirdiği işlerde belirlenmiş kalite gerekliliklerine uygun olarak çalışır.	
		A.3.2	İş süreçlerinin iyileştirilmesine yönelik görüş ve önerilerini amirine iletir.	

Görev	B. İş organizasyonu yapmak			Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
B.1	Günlük iş planı yapmak	B.1.1	Bir önceki vardiya sırasında yapılan çalışmalar ve/veya varsa yarım kalan çalışmalar, yaşanan problemler, iş kazası ve benzeri durumlar hakkında bilgi alır.	1. Çalışma ortamının hazır hale getirilmesi için yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması 2. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların belirlenmesi 3. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların kullanım özellikleri ve kullanıma uygun hale getirilmesi 4. İşlemlerde kullanılacak malzemelerin kullanım özellikleri ve kullanıma hazır hale getirilmesi 5. İşlemlerde kullanılacak malzemelerin seçimi 6. İşlemlerin gerçekleştirileceği çalışma ortamının karşılaması gereken özellikler
		B.1.2	Amirinden aldığı bilgi ve talimatlar ile üretim sürecinde bağlantılı olduğu diğer birimlerle görüşerek aldığı bilgiler doğrultusunda günlük iş planını yapar.	
		B.1.3	Vardiya sırasında yapılan çalışmalar ve/veya varsa yarım kalan çalışmalar, yaşanan problemler, iş kazası ve benzeri durumlar hakkında amirine bilgi verir.	
B.2	Gerekli makine, donanım ve malzemeyi çalışmaya hazırlamak	B.2.1	İş emrine uygun olarak kullanılacak kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları (mapa, karabina, aybolt ve benzeri) seçerek hazırlar.	
		B.2.2	Elleçleme için gerekli kaldırma ataşmanlarını çalışmaya hazır hale getirir.	
B.3	İş bitiminde donanım ve iş alanı temizliğini yapmak	B.3.1	Elleçleme alanı ve güzergâhını düzgün ve temiz tutar/olmasını sağlar.	
		B.3.2	Kullanılan kaldırma elemanları ve yardımcı aksesuarları iş bitiminde kontrol ederek uygun alana yerleştirir.	
		B.3.3	Taşıyan kişiye veya çevresine zarar verebilecek maddelerin elleçlenmesi sırasında talimatlara uygun olarak çalışır.	

Görev		C. Köprülü vincin kontrollerini yapmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri	
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
C.1	Fiziki kontrolleri yapmak	C.1.1	Kanca güvenlik (emniyet) mandalının aşınma ve deformasyon kontrolünü yapar.	1. Alarm ve tehlike işaretleri 2. Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme 3. El aletlerini kullanma 4. Fiziksel kontroller 5. Fonksiyonel kontroller 6. Köprülü vinç bağlama aparatları ve aksesuarları 7. Köprülü vinç türleri 8. Mesleki terimler 9. Meslekle ilgili mevzuat 10. Periyodik bakımın kapsamı 11. Taşıma hareketleri 12. Temel elektrik 13. Temel iş yeri düzenleme 14. Temel ölçüm ve kontrol 15. Vinç çalışma prensipleri	
		C.1.2	Yük kaldırma, bağlama elemanlarının ve aksesuarlarının fiziki kontrollerini yapar.		
		C.1.3	Kaldırma elemanlarının (tambur, makara, halat kılavuzu vb.) hasar, şekil bozukluğu ve yıpranmalarını gözle kontrol eder.		
		C.1.4	Kiriş, araba ve yürüyüş yolu fiziki kontrollerini yapar.		
		C.1.5	Kabinden kontrol edilen modellerde kabinin temizliğini ve düzenini sağlar.		
		C.1.6	Kontrollerde ortaya çıkan sorunlardan yetkisi dâhilindekileri giderir; yetkisi dışındakileri ilgililere haber verir.		
C.2	Fonksiyonel kontrolleri yapmak	C.2.1	Acil durum butonunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder.		
		C.2.2	Kumanda ünitesi üzerindeki diğer fonksiyonel tuşların ya da kumanda levyelerinin (joystick) çalışıp çalışmadığını kontrol eder.		
		C.2.3	Sesli ve görsel uyarı ikaz işaretlerini kontrol eder.		
		C.2.4	Vincin eksenlerdeki hareketlerini kontrol eder.		
		C.2.5	Diğer kaldırma ataşmanlarının (polip, kepçe, kıskaç vb.) kollarının çalışma durumunu kontrol eder.		
		C.2.6	Kontrollerde ortaya çıkan sorunlardan yetkisi dâhilindekileri giderir; yetkisi dışındakileri ilgililere haber verir.		

Görev	C. Köprülü vincin kontrollerini yapmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
C.3	Periyodik bakım işlerine destek sağlamak	C.3.1	Mevzuata uygun periyodik muayene ve kontrol takvimini takip eder.	
		C.3.2	Bakım başlamadan önce vinç ve kumanda üzerinde gerekli emniyet tedbirlerini alır.	
		C.3.3	Periyodik bakım çalışmaları sırasında bakım ekibine eşlik eder.	
		C.3.4	Bakım onarım sonrası vinci kontrol ederek devreye alır.	

Görev		D. Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri	
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama		
D.1	Elleçleme sahasını kontrol etmek	D.1.1	Belirlenmiş olan elleçleme sahasında rotayı (engel, yükselti, eğim ve kaygan zemin durumlarını) kontrol eder.	1. Ağırlık merkezi belirleme 2. Alarm ve tehlike işaretleri 3. Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme 4. El aletlerini kullanma 5. El göz koordinasyonu 6. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanımı 7. Köprülü vinç bağlama aparatları ve aksesuarları 8. Köprülü vinç türleri 9. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri 10. Mesleki terimler 11. Meslekle ilgili mevzuat 12. Periyodik bakımın kapsamı 13. Sapanlama 14. Taşıma alanında kontrol edilmesi gereken faktörler 15. Taşıma donanımını hazırlama 16. Taşıma donanımlarının limit ve kapasiteleri 17. Taşıma hareketleri 18. Telsiz telefon kullanımı 19. Temel elektrik 20. Temel ilk yardım 21. Temel iş yeri düzenleme 22. Temel ölçüm ve kontrol 23. Vinç çalışma prensipleri 24. Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri	
		D.1.2	Elleçleme sahasının ve güzergâhının aydınlatma durumunu (yükün veya rotadaki engellerin saha boyunca görülebilir olmasını) kontrol ederek aksaklıkları ilgililere bildirir.		
		D.1.3	Taşıma, yükleme ve istiflemeye mani olabilecek malzemeler varsa sahayı boşaltır/boşaltılmasını sağlar.		
		D.1.4	Elleçleme sahasında yabancı kişilerin bulunmaması için gerekli tedbiri alır.		
		D.1.5	Motorlu araçlar, platformlar, vagonetler vb. taşıma araçlarına yükleme veya boşaltma yapılması gerektiğinde araçlarda personel olmamasını sağlar.		
		D.1.6	Yükleme ve istiflemede yükün kaymasını ya da düşmesini önleyecek yardımcı ekipmanlar ya da malzemeleri hazırlar/hazır olup olmadığını kontrol eder.		
D.2	Yük hazırlığını yapmak	D.2.1	Yükün özelliği ve ağırlığı ile ilgili bilgilerin yer aldığı formu inceler veya ilgili kişiden bilgi alır.		
		D.2.2	Yük ağırlığı ile vinç taşıma kapasitesini karşılaştırarak ağırlık kontrolü yapar.		
		D.2.3	Yükün boyutlarını inceler.		
		D.2.4	Yükün taşınması için kullanılacak olan kaldırma ataşmanını (kanca, manyetik tutucu, kısıkaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vb.) belirler.		
D.3	Vinci konumlandırmak (devamı var)	D.3.1	Alanda işaretçi bulunan durumlarda, işaretçinin görüş alanında veya iletişim mesafesinde olmasını sağlar.		
		D.3.2	Vinci, ağırlık merkezini dikkate alarak yükün üzerine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) getirir.		

Görev	D. Çalışma öncesi hazırlık işlemlerini yapmak			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
D.3	Vinci konumlandırmak	D.3.3	Kancayı, sapanlama mesafesine uygun hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		D.3.4	Kanca dışındaki kaldırma ataşmanlarını (manyetik tutucu, kışkaç, polip kepeç, travers, kavrayıcı vb.) yük kaldırma noktalarına ya da ağırlık merkezine uygun hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) konumlandırır.	
D.4	Yükü sapanlamak	D.4.1	Gıda, ilaç endüstrisi gibi hijyenik önem taşıyan işyerlerindeki elleçleme işlemlerinde kaldırma ekipmanlarının hijyenik kurallara uygun olmasını sağlar.	
		D.4.2	Tehlikeli madde ve kimyasalların elleçleme işlemlerinde, uygun kaldırma ekipmanlarını kullanır.	
		D.4.3	Yükü, uygun kaldırma elemanları ve aksesuarları ile uygun metotla ve kaldırma açısını gösteren tabloya göre sapanlar.	
		D.4.4	Uzun yüklerin kaldırılmasında yükün paralel kaldırılmasını sağlayacak yardımcı kaldırma ataşmanlarını belirler.	
		D.4.5	Keskin kenarlı yüklerde yük köşelerine özel tedbir alır.	

Görev	E. Yükü elleçlemek			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.1	Yükü kaldırmak	E.1.1	Kaldırma ataşman çeşidine göre ataşman kolları, kısıkaçları ile yükü kavrar veya manyetizmayı aktif hale getirir.	
		E.1.2	Yükü ön kaldırma yüksekliğine kaldırarak fren sistemini ve yük bağlantılarını kontrol ederek hata halinde düzeltir.	
		E.1.3	Tehlikeli madde ve kimyasalların (özellikle sıvı halde) kaldırma işlemlerinde salınım dikkat eder.	
		E.1.4	Çift vinç ile yük kaldırma işlemlerinde diğer operatör ile senkronize olarak hareket eder.	
E.2	Yükü taşımak	E.2.1	Ön kaldırmanın emniyetli olduğuna karar verdikten sonra vinci, elleçleme sahasında (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) hareket ettirir.	
		E.2.2	Çift vinç ile yük taşıma işlemlerinde diğer operatör ile senkronize olarak hareket eder.	
		E.2.3	Elleçme sahasında engel varsa, yükü engel üzerinde uygun ve emniyetli yüksekliğe kaldırır.	
		E.2.4	Yükü, emniyetli bir şekilde görüş alanında (varsa sapancı/işaretçi) ve hız sınırlarına dikkat ederek, çevreye zarar vermeden ve yükün dengede kalması kaydıyla taşır.	
		E.2.5	Tehlikeli madde ve kimyasalların özellikle sıvı halde taşıma işlemlerinde salınım oluşmamasına dikkat eder.	
		E.2.6	Yükün döndürülerek taşıma işleminde (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) yükün emniyetli konumlanmasına ve diğer personel üzerinden geçirilmemesine dikkat eder.	

Görev	E. Yüğü elleçlemek			Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
İşlemler		Başarım Ölçütleri		
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
E.3	Yüğü bağlantı elemanlarından ayırmak (istifleme/indirme/ boşaltma)	E.3.1	İndirme/boşaltma sahasının emniyetli ve uygun olup olmadığına dikkat eder.	
		E.3.2	Yüğü indirme/boşaltma alanına uygun bir şekilde (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) konumlandırır.	
		E.3.3	Boşaltma yapılmasında yüğü emniyetli bir şekilde boşaltma yüksekliğine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		E.3.4	Sıvı haldeki tehlikeli madde ve kimyasalların boşaltma işlemlerinde salınım ve boşaltma hızına dikkat eder.	
		E.3.5	Yüğü boşaltma alanına uygun şekilde ve hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) boşaltır.	
		E.3.6	Kayma veya düşme tehlikesi bulunan durumlarda, indirme ve istifleme alanına kayma ya da düşmeyi önleyecek yardımcı ekipmanlar ya da malzemeleri uygun bir şekilde (varsa sapancı/işaretçi) yerleştirir.	
		E.3.7	İstiflemede yüğü emniyetli bir şekilde indirme/istifleme yüksekliğine (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir.	
		E.3.8	Yüğü indirme/istifleme alanına uygun şekilde ve hızda (varsa işaretçinin verdiği komut ve işaretlere göre) indirir/istifler.	
		E.3.9	Bağlantı eleman ve aksesuarlarını vinçten ve yükten uygun şekilde ayırır.	

Görev	F. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak			
İşlemler		Başarım Ölçütleri		Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
Kod	Açıklama	Kod	Açıklama	
F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	İşveren tarafından düzenlenen eğitimlere katılır.	1. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler ve iş süreçlerinde kullanılan prosedürler
		F.1.2	Meslek ve sektördeki yeni alet, araç, gereç, yeni yöntem, yeni sistem gibi teknolojik gelişmeleri sürekli yayınlar, internet, dergi ve benzeri yollarla takip eder.	
F.2	Diğer çalışanların mesleki gelişimlerini desteklemek	F.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	
		F.2.2	İşletmede yeni kurulan sistemlerin kurulum ve test çalışmalarını, görevleri kapsamındaki işlemler açısından gözlemleyerek birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Anahtar takımları
2. Bağlantı elemanları
3. Bakım kartları
4. Boyutsal ölçü aletleri
5. Gres pompası
6. Gres yağı
7. İlk yardım çantası
8. Kaldırma ataşmanları (Manyetik tutucu, kanca, tong, kısıkaç, polip kepçe, travers, kavrayıcı vb.)
9. Kaldırma ekipmanları (Halatlar, sapanlar, zincirler, karabinalar, aybolt, radansa, mapa vb.)
10. Kişisel Koruyucu Donanımlar (Baret, iş elbisesi, eldiven, çelik burunlu ayakkabı, toz maskesi, fosforlu yelek vb.)
11. Köprülü Vinç
12. Monitör
13. Palet ve takozlar
14. Telsiz-Telefon
15. Temizlik malzemeleri
16. Yağdanlık
17. Yangın söndürme ekipmanları

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dâhilinde karar vermek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Dikkatli ve titiz olmak
6. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
7. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek
8. İş yeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
9. İş yerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
10. Kişisel koruyucu donanımları doğru kullanmak
11. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
12. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
13. Risk ve tehlike analizi çalışmalarına katkıda bulunmak
14. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
15. Süreç kalitesine özen göstermek
16. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
17. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
18. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
19. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek
20. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
21. Yetkisi dâhilinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek